## Załącznik nr 1.1 do SIWZ

Znak sprawy: **LZ-281-162/18**

**Wymagania techniczne i technologiczne:**

1. Oferowane przez Wykonawcę wkładki muszą:
	1. posiadać twardość 65 Shore;
	2. być zgodne z rysunkiem 3.030 (załącznik nr 5 do SIWZ);
	3. odpowiadać wymaganiom (twardość, tolerancja ugięć) dla „część 2” wg tabeli i wykresu na rysunku 3.030 (załącznik nr 5 do SIWZ);
	4. być sortowane według obciążenia i ugięcia w partiach po 8 szt. o zbliżonych parametrach

w ramach zakresu podanego na rysunku 3.030 (załącznik nr 5 do SIWZ);

* 1. być oznakowane w sposób umożliwiający w trakcie eksploatacji identyfikację producenta

i datę produkcji (miesiąc, rok - wkładki winny być wyprodukowane nie wcześniej niż 1 rok przed terminem dostawy);

* 1. być fabrycznie nowe, dobrej jakości, nieuszkodzone oraz nie mogą posiadać wad ukrytych.
1. Zamawiający dopuszcza inny kolor farby, niż określony na rysunku 3.030

(załącznik nr 5 do SIWZ).

1. Wraz z każdą dostawą Wykonawca ma dostarczyć świadectwo jakości wyrobu od producenta,

z uwzględnieniem materiału (gumy) oraz protokół badań wkładek zawierający grupę wymiarową

i grupę ugięcia.

Dostarczone dokumenty mają potwierdzać spełnianie wymagań określonych na rysunku 3.030 (załącznik nr 5 do SIWZ).