**Wymagania techniczne i technologiczne:**

1. Usługa regeneracji polega na przywróceniu pierwotnych parametrów technicznych i właściwości użytkowych regenerowanych części zgodnie z technologią stosowaną przez producenta części.
2. Zastosowane przy świadczeniu usługi metody i technologie powinny odpowiadać najlepszej wiedzy technicznej oraz aktualnemu poziomowi techniki warsztatowej.
3. Wykonawca zobowiązany jest posiadać niezbędne środki techniczne (sprzęt, wyposażenie itp.) oraz zapewnić osoby o odpowiednich kwalifikacjach do należytego wykonania usług. Usługi będą wykonywane w warsztatach Wykonawcy.
4. Zakres regeneracji sprzęgieł metalowo-gumowych do przekładni tramwajów GT8S, EU8N, E1, GT6, N8:
	1. Odłączenie (rozwulkanizowanie) tarczy sprzęgła i zabieraków,
	2. Oczyszczenie i wykonanie niezbędnej obróbki mechanicznej,
	3. Zawulkanizowanie warstwy podatnej (z materiału gwarantującego uzyskanie parametrów podanych w pkt. 5) – na tarczy sprzęgła,
	4. Badanie ugięć sprzęgła przy obciążeniu statycznym oraz dobór par do jednego zestawu kołowego. Wykonawca jest zobowiązany do odpowiedniego oznakowania sparowanych sprzęgieł do zamontowania
	w zestawie.
5. Wymaganie parametry sprzęgieł po regeneracji:
	1. Twardość - 62 ±3°Sh
	2. Wytrzymałość na rozciąganie - min.18 MPa
	3. Wydłużenie - 480 ±30%
	4. Gęstość - 1,29 g/cm3
	5. Wytrzymałość - 125 ±5N/m
6. Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania daty wykonania usługi regeneracji na każdej części w sposób, który zostanie uzgodniony z Zamawiającym po zawarciu umowy. Oznakowanie ma być trwałe, czytelne i niedające się usunąć podczas eksploatacji.